



TI-12, TI-14, TI-16

ALTAVOZ EXPONENCIAL DE ALUMINIO CON TRANSFORMADOR DE LÍNEA 100 V



DESCRIPCIÓN

- Altavoz exponencial de aluminio con transformador de línea 100 V.
- Adecuado para todo tipo de instalaciones de megafonía interior o exterior en grandes espacios.
- Construcción robusta.





INSTRUCCIONES DE USO

- En instalaciones con altavoces exponenciales, no fuerce los controles de graves del amplificador por encima de las posibilidades y respuesta de los altavoces, ya que los pondría en peligro.
- Para cambiar la potencia transferida al altavoz quite la tapa trasera y conecte el cable a la potencia deseada.
- Conecte los altavoces en paralelo. Para el correcto equilibrio de la instalación, la suma total de las potencias conectadas en todos los altavoces, debe ser igual o menor que la potencia total del amplificador. Si la suma de la potencia conectada a los altavoces es mayor que la suministrada por el amplificador, pueden originarse averías en el mismo.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

	TI-12	TI-14	TI-16
CARACTERÍSTICAS	Altavoz exponencial de aluminio con transformador de línea 100 V.		
POTENCIA	25 W		50 W
RESPUESTA	220-10.000 Hz	200-10.000 Hz	
IMPEDANCIA	Alta Z línea 100 V: 400 Ω (25 W) 500 Ω (20 W) 670 Ω (15 W) 1.000 Ω (10 W)		Alta Z línea 100 V: 200 Ω (50 W) 250 Ω (40 W) 330 Ω (30 W) 500 Ω (20 W)
SENSIBILIDAD	107 dB a 1 W/1 m		108 dB a 1 W/1 m
ÁNGULO DE COBERTURA	110 °		100 °
MATERIAL	Aluminio		
COLOR	Gris		
MEDIDAS	30 cm Ø x 36 cm fondo	36 cm Ø x 41 cm fondo	41 cm Ø x 44 cm fondo

<p>DECLARACIÓN DE CONFORMIDAD </p> <p>FONESTAR SISTEMAS S.A. Polígono de Trascueto s/n 39600 Revilla de Camargo, Cantabria (España) Declaro, bajo su responsabilidad, que el siguiente equipo:</p> <p>Descripción: Altavoces exponenciales de aluminio con transformador de línea 100 V.</p> <p>Marca: FONESTAR</p> <p>Modelo: TI-12, TI-14, TI-16</p> <p>cumple con las Directivas 2004/108/CE de Compatibilidad Electromagnética y 2011/65/EU sobre restricciones a la utilización de determinadas sustancias peligrosas en aparatos eléctricos y electrónicos (RoHS) de la Comunidad Europea.</p> <p>Revilla de Camargo, 1 Septiembre 2.015</p> <p> Juan Vallejo Ing. Tec. Dpto. Comercial</p>	<p>GARANTÍA</p> <p>Este producto ha sido sometido a prueba y ha superado el correspondiente control de calidad antes de su puesta en el mercado.</p> <p>FONESTAR garantiza la conformidad del producto para el uso al que está destinado durante un periodo de 2 años a partir de la fecha de entrega y se compromete a su reparación o sustitución en los términos que expresa la Ley General para la Defensa de los Consumidores y Usuarios, Real Decreto Legislativo 1/2007 de 16 de Noviembre.</p> <p>La falta de conformidad en los 6 primeros meses por un defecto de fabricación será subsanada sin más trámites que los indicados en este documento relativos a la presentación de justificantes de compra. A partir de los 6 primeros meses FONESTAR se reserva el derecho de requerir la justificación de que el producto se entregó con dicha falta.</p> <p>Quedan excluidas de esta garantía las averías producidas por: uso inadecuado o negligente, accidentes, piezas sometidas a desgaste natural, roturas, quema, derrame de líquidos u otras sustancias o humedad excesiva, deterioro de pilas y manipulación interna del aparato, del software o de sus componentes por personal no autorizado y, en general, por cualquier uso disconforme con la naturaleza del producto y la finalidad del contrato.</p> <p>En caso de necesitar algún servicio durante el periodo de garantía por la falta de conformidad, póngase en contacto con el comercio o distribuidor donde adquirió el producto en un plazo máximo de dos meses desde tener conocimiento de ella. Solo en caso de que le resulte imposible o suponga una carga excesiva deberá dirigirse directamente a FONESTAR.</p> <p>Es imprescindible la presentación de la factura o justificante de compra con indicación de la fecha, sin enmiendas ni tachaduras, para acogerse a los beneficios de esta garantía.</p> <p>Este documento añade datos y nunca disminuye los derechos legales del usuario, que en todo caso está amparado por la Ley General para la Defensa de los Consumidores y Usuarios, Real Decreto Legislativo 1/2007 de 16 de Noviembre.</p>
--	---



TI-12, TI-14, TI-16

ALTIFALANTE EXPONENCIAL DE ALUMINIO COM TRANSFORMADOR DE LINHA 100 V

FONESTAR

DESCRIÇÃO

- Altifalante exponencial de alumínio com transformador de linha 100 V.
- Adequado para todo o tipo de instalações de megafonia interior ou exterior em grandes espaços.
- Construção robusta.



INSTRUÇÕES DE UTILIZAÇÃO

- Em instalações com altifalantes exponenciais, não force os controlos de graves do amplificador acima das possibilidades e a resposta dos altifalantes, uma vez que poderia pô-los em perigo de estrago.
- Para alterar a potência transferida ao altifalante, remova a tampa traseira e ligue o cabo à potência desejada.
- Ligue os altifalantes em paralelo. Para o correto equilíbrio da instalação, a soma total das potências ligadas nos altifalantes deverá ser igual ou menor que a potência total do amplificador. Se a soma da potência ligada aos altifalantes é maior que a fornecida pelo amplificador, poderá causar avarias no mesmo.

ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS

	TI-12	TI-14	TI-16
CARACTERÍSTICAS	Altifalante exponencial de alumínio com transformador de linha 100 V		
POTENCIA	25 W		50 W
RESPUESTA	220-10.000 Hz	200-10.000 Hz	
IMPEDANCIA	Alta Z línea 100 V: 400 Ω (25 W) 500 Ω (20 W) 670 Ω (15 W) 1.000 Ω (10 W)		Alta Z línea 100 V: 200 Ω (50 W) 250 Ω (40 W) 330 Ω (30 W) 500 Ω (20 W)
SENSIBILIDAD	107 dB a 1 W/1 m		108 dB a 1 W/1 m
ÁNGULO DE COBERTURA	110 °		100 °
MATERIAL	Aluminio		
COLOR	Gris		
MEDIDAS	30 cm Ø x 36 cm profundidade	36 cm Ø x 41 cm profundidade	41 cm Ø x 44 cm profundidade

DECLARAÇÃO DE CONFORMIDADE



FONESTAR SISTEMAS S.A.

Polígono de Trascueto s/n
39600 Revilla de Camargo, Cantabria (Espanha)

Declara, sob a sua responsabilidade, que o seguinte equipamento:

Descrição: Altifalante exponencial de alumínio com transformador de linha 100 V.

Marca: FONESTAR

Modelo: TI-12, TI-14, TI-16

cumprir com as Directivas 2004/108/CE de Compatibilidade Electromagnética e 2011/65/EU relativa à restrição do uso de determinadas substâncias perigosas em equipamentos eléctricos e electrónicos (RoHS) da Comunidade Europeia.

Revilla de Camargo, 1 Setembro 2.015



Juan Vallejo
Ing. Tec. Dpto. Comercial

GARANTIA

Este produto foi submetido a testes e superou o correspondente controlo de qualidade antes de ser colocado no mercado.

FONESTAR garante a conformidade do produto para a utilização a que está destinado durante um período de 2 anos a partir da data de entrega, compromete-se à sua reparação ou substituição nos termos que expressa a Lei Geral para a Defesa dos Consumidores e Utilizadores, Real Decreto Legislativo 1/2007 de 16 de Novembro.

A falta de conformidade nos primeiros 6 meses por um defeito de fabrico será corrigida sem mais trâmites que os indicados neste documento, relativos à apresentação do comprovativo de compra. A partir dos primeiros 6 meses, a **FONESTAR** reserva-se ao direito de requerer a justificação de que o produto foi entregue com a dita falta.

Ficam excluídas desta garantia as avarias produzidas por: uso inadequado ou negligente, acidentes, peças submetidas a desgaste natural, roturas, queimaduras, derrame de líquidos, outras substâncias ou humidade excessiva, deterioro das pilhas e manipulação interna do aparelho, do software ou das suas componentes por pessoal não autorizado e em geral por qualquer utilização desconforme com a natureza do produto e a finalidade do contrato.

No caso de necessitar de algum serviço durante o período de garantia por falta de conformidade, contacte com a loja ou distribuidor onde adquiriu o produto num prazo máximo de dois meses desde que teve conhecimento dela. Só no caso de lhe ser impossível ou suponha uma carga excessiva, deverá dirigir-se directamente à **FONESTAR**.

É imprescindível a apresentação da factura ou comprovativo de compra com indicação da data, sem emendas nem riscos, para ter direito aos benefícios desta garantia.

Este documento acrescenta dados e nunca diminui os direitos legais do utilizador, que em todo o caso está protegido pela Lei Geral para a Defesa dos Consumidores e Utilizadores, Real Decreto Legislativo 1/2007 de 16 de Novembro.



FONESTAR aderiu à Ecoembalajes España, S. A. "ECOEMBES", com o n° 03497 e todos os nossos artigos têm o símbolo Punto Verde, devido à nossa adesão no mencionado organismo para a reciclagem e posterior gestão de todas as nossas embalagens.

FONESTAR está inscrita no Registro de Aparelhos Eléctricos e Electrónicos (RAEE) como secção especial do Registro de Estabelecimentos Industriais (REI) com o número de inscrição 001851. **FONESTAR S.A.** - NIF A28780443 - Apartado 191 - 39080 Santander, Cantabria (Espanha)

www.fonestar.com